

**ИНСТРУКЦИЯ**  
**ПО СБОРКЕ ЭКСПОЗИТОРА (СТЕНДА)**  
**ДЛЯ МЕЖКОМНАТНЫХ ДВЕРЕЙ**  
**АТ-1002**

«АЛМЕСТ»

г. Павлово, 2013

## 1. Общий вид

Экспозитор состоит из четырех основных частей (узлов), каждый из которых соединяется между собой с помощью болтового соединения (рис. 1.1).

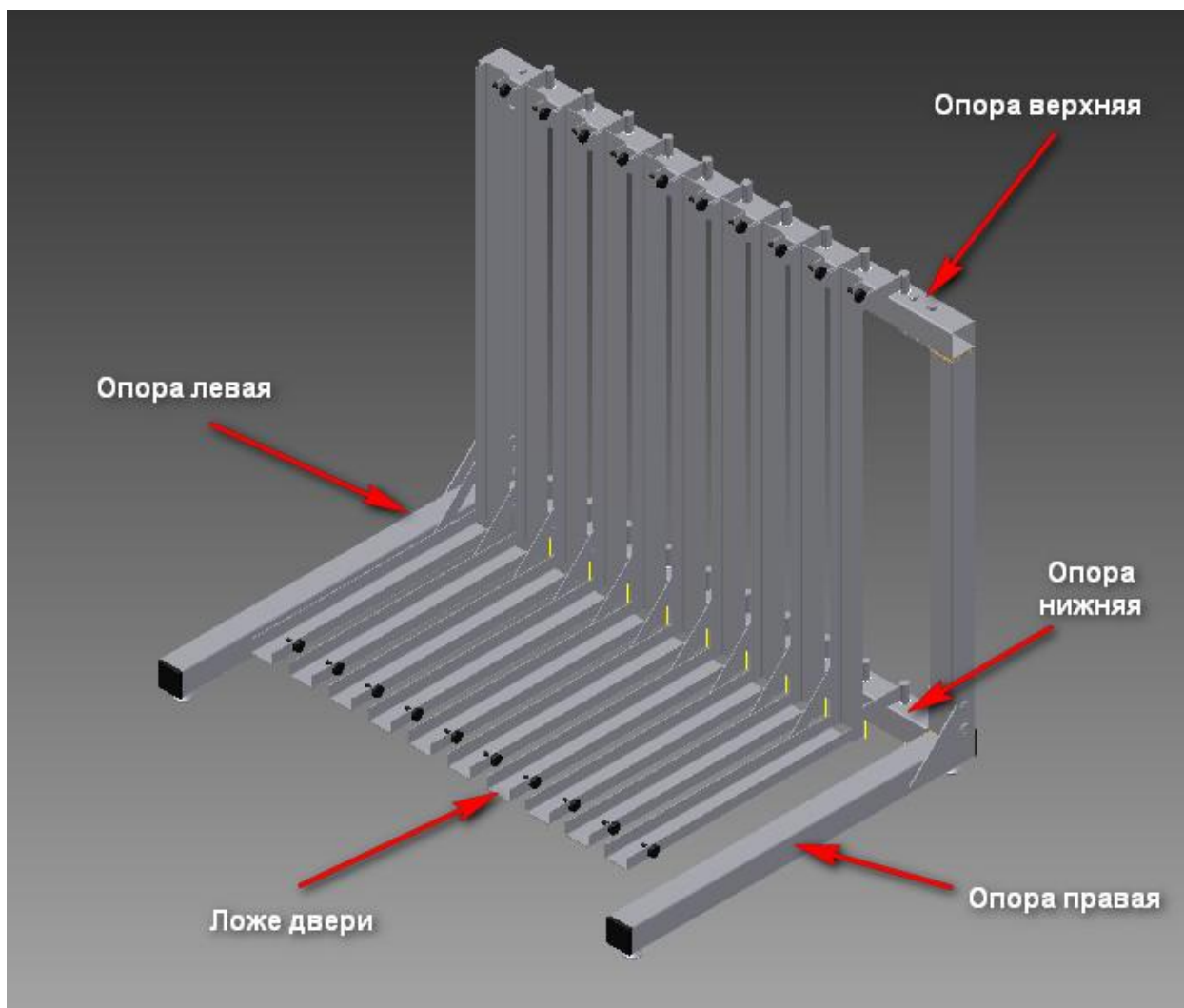


Рисунок 1.1 – Экспозитор AT-1002. Общий вид

Болты, гайки и шайбы, необходимые для сборки входят в комплект поставки. При необходимости для улучшения эстетического вида, а также для более удобного использования экспозитора можно применить пластиковые заглушки, которые крепятся на:

- 1) головках болтов и гаек (круглые заглушки с размером «под ключ» на 17;
- 2) концах опор правой и левой (квадратные заглушки размером 60x60).

В комплект поставки входят также винты М8 (евровинт) для зажима дверного полотна в ложе двери. На одно ложе приходится два винта – верхний и нижний (для сохранения поверхности дверного полотна от разрушения, вмятин, царапин и т.д. рекомендуется между дверью и винтом применять проставки, например, небольшой по размерам кусочек ДВП).

Для того, чтобы «перелистывание» лож дверей не вызывало посторонних шумов предусмотрены специальные шайбы из алюминиевого сплава.

Для регулировки горизонтального положения экспозитора, а также для регулировки высоты экспозитора применяются специальные ножки.

**ВНИМАНИЕ: необходимо строго соблюсти всю последовательность сборки!**

Итак, поэтапно стоит рассмотреть сборку экспозитора.

## 2. Сборка основания экспозитора.

Сначала необходимо отобрать 4 компонента для сборки основания:

- 1) правая опора;
- 2) левая опора;
- 3) нижняя опора;

Затем следует расположить эти элементы так, как показано на рис. 2.1

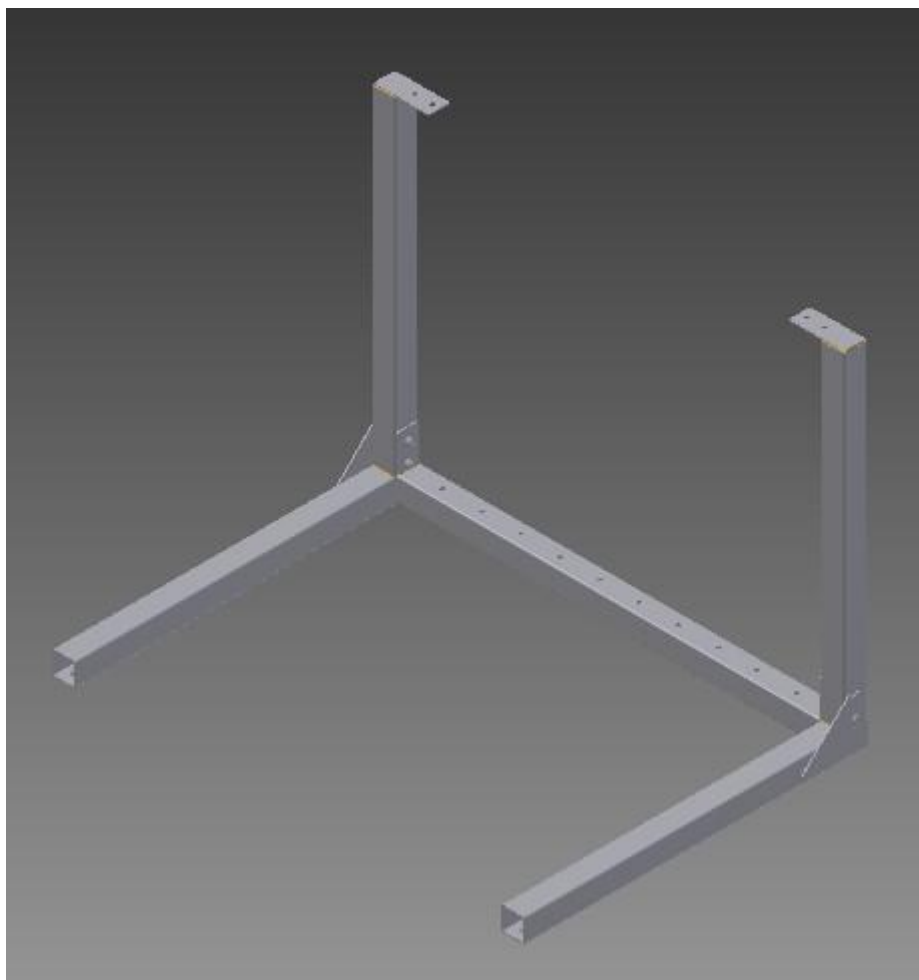


Рисунок 2.1 – Сборка основания

Между собой элементы соединяются с помощью четырех болтов и гаек М10. Чтобы не повредить окрашенную поверхность экспозитора необходимо применить шайбы. Головки болтов должны располагаться с внешней стороны экспозитора.

Следующим действием будет присоединение к получившейся конструкции верхней опоры (рис. 2.2).

Это необходимо сделать с помощью тех же болтов М10, гаек и шайб. Головки болтов должны оказаться сверху.

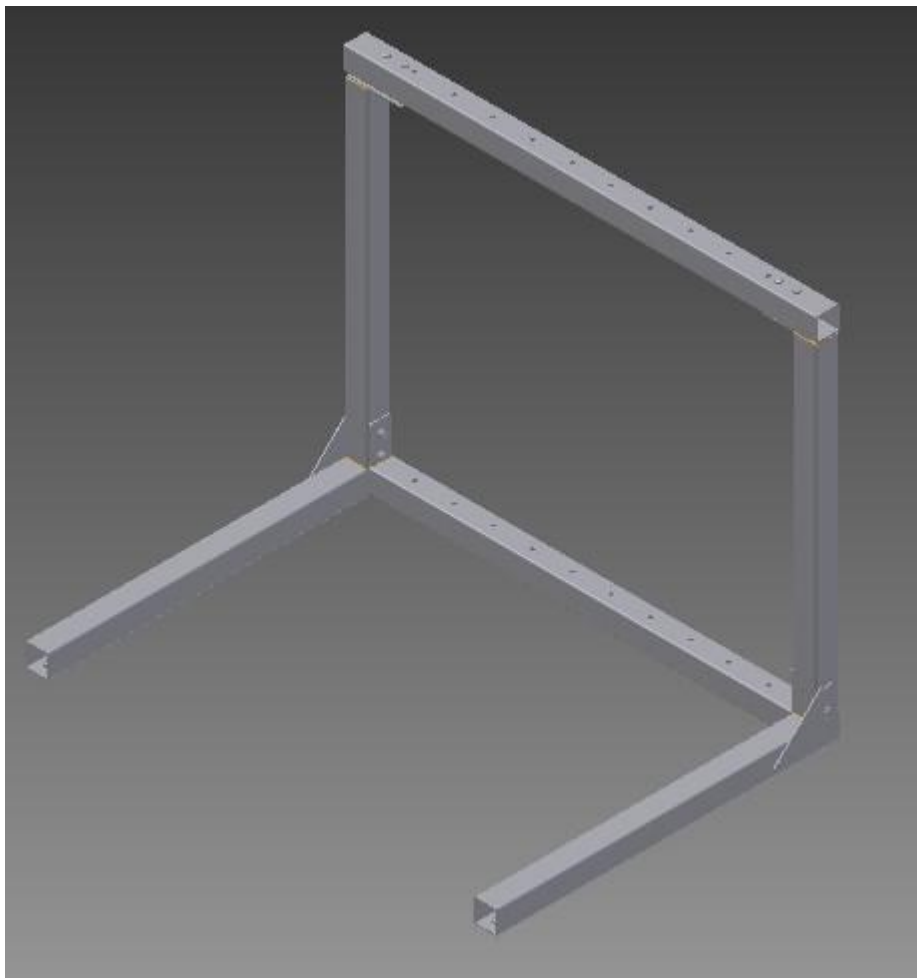


Рисунок 2.2 – Установка верхней опоры

Далее нужно положить экспозитор на одну из боковых опор и присоединить ножки экспозитора. Это осуществляется с помощью восьми гаек (на одну ножку две гайки: одна гайка располагается внутри профильной трубы, другая – с внешней части). Необходимо отрегулировать гайки таким образом, чтобы экспозитор немного «заваливался» назад. Это необходимо для того, чтобы после нагружения (установки в ложе экспозитора дверей) весь стенд принял комфортное для посетителей магазина положение – выравнился.

Таким образом, основание готово и большая часть работы уже выполнена.

### 3. Размещение лож дверей.

После того, как основание готово, необходимо разместить на нем 10 рамок. Это выполняется очень просто. Для начала необходимо в каждую рамку (ложе) ввернуть по два винта.

Далее необходимо отсортировать все рамки по наличию на них штыря (находится на горизонтальной части ложа). Первым необходимо вставить ложе без штыря. Позиция этого элемента – самая правая (рис. 3.1). Между петлями ложа и опорой должны находиться алюминиевые шайбы.

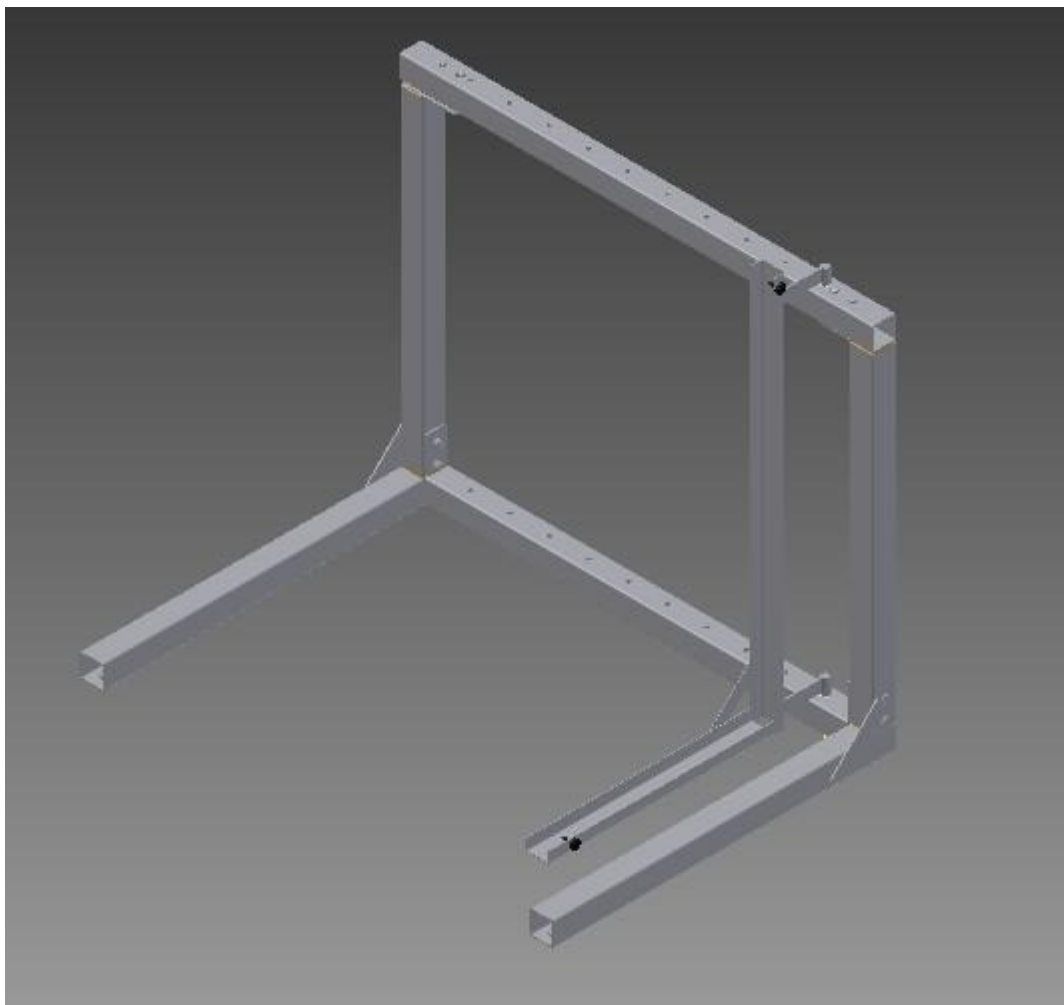


Рисунок 3.1 – Установка лож дверей

Затем необходимо установить ложа во все остальные 9 позиций.

#### **4. Заключительный этап.**

Итак, мы подошли к заключительной фазе сборки экспозитора.

На этом этапе необходимо установить двери в ложа, проверить правильность расположения экспозитора. После того, как будет проведен визуальный контроль сборки экспозитора и расположения отдельных его составляющих, необходимо установить круглые заглушки на все головки болтов, гайки, а квадратные – вставить внутрь горизонтальных труб правой и левой опор.

Сборка завершена!

*Желаем приятной эксплуатации!*